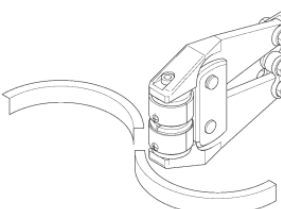


Stauch- und Streckwerkzeuge

ECKOLD Handzange HZ 52

zum Strecken und Stauchen von Rundgauben usw.



Art.- Nr.	Ausführung	⚖	€/St.
04-205051	Handzange HZ 52 ohne Umformwerkzeuge	4,80	950,00
04-205405	Werkzeug FWA 405 zum Stauchen bis 1,00 mm Stahl	1,00	620,00
04-205407	Werkzeug FWR 407 zum Strecken bis 1,00 mm Stahl	1,00	620,00
04-205470	Werkzeug HLFA 70 zum Stauchen von Blechen ohne Oberflächenbeschädigung, insbesondere von Leichtmetall und rostfreie Qualitäten	1,00	1.470,00
04-205475	Werkzeug HLFR 70 zum Strecken von Blechen ohne Oberflächenbeschädigung, insbesondere von Leichtmetall und rostfreie Qualitäten	1,00	1.470,00

Stauch- und Streckwerkzeug

zum Strecken und Stauchen bis zu 1 mm Stahlblech, Aufkanthöhe 5 – 45 mm.



Art.- Nr.	Ausführung	⚖	€/St.
04-207000	Grundgerät SSW 70 inkl. Stauch- und Streckwerkzeugeinsätze Einstecktiefe 70 mm	5,80	669,00
04-207120	Handhebel für Zangenfunktion	1,50	59,00
04-206110	Fußständer	8,30	199,00
04-207050	Grundgerät SSW 70 ohne Einsätze	4,60	309,00
04-207010	Stauchwerkzeugeinsatz komplett zu SSW 70	0,60	219,00
04-207020	Streckwerkzeugeinsatz komplett zu SSW 70	0,60	219,00

Biegeboy

zum Strecken von aufgekanteten Scharen bis 0,8 mm Blechstärke,
 Regulierbare Geschwindigkeit, mit Vor- und Rücklauf.
 max. Aufkanthöhe 50 mm.

Biegeboy mit
 Werkstattständer



Art.- Nr.	Ausführung	⚖	€/St.
04-206900	Biegeboy	12,00	1.650,00
04-206910	Werkstattständer	2,40	220,00

Es gibt zwei unterschiedliche Anwendungsmöglichkeiten:

Beim Arbeiten im Ständer werden die aufgekanteten Scharen dem Gerät von Hand
 zugeführt und wechselseitig gestreckt, evtl. in mehreren Durchläufen.

Bei langen Scharen empfiehlt sich der Einsatz an der Baustelle.

Die Scharen werden an einem Punkt an der Unterkonstruktion befestigt
 und der Biegeboy an der Aufkantung entlang geführt.

Beim Einsatz von zwei Geräten kann in einem Durchlauf gestreckt werden,
 bei Verwendung von einem Gerät wird wechselseitig gearbeitet.

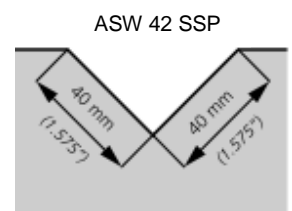
Das Antriebsgerät hat Vor- und Rücklauf, die Arbeitsgeschwindigkeit ist einstellbar.

Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	⚖
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg

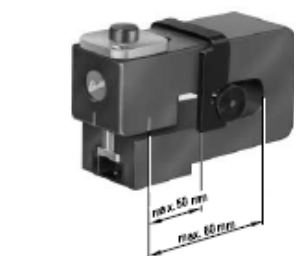
ECKOLD Handformer HF 100

zum Strecken und Stauchen von Rundgauben usw.
Horizontale Ausladung 100 mm

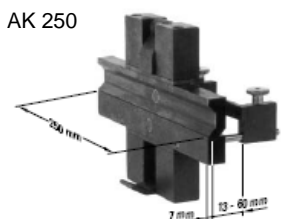
Art.- Nr.	Ausführung		⚖	€/St.
04-205080	Handformer HF 100 mit Gerätefuß ohne Umformwerkzeuge		24,00	2.350,00
04-205406	Werkzeug FWA 405 SSP zum Stauchen bis 1,5 mm Stahl	€/Paar	1,10	725,00
04-205408	Werkzeug FWR 407 SSP zum Strecken bis 1,5 mm Stahl	€/Paar	1,10	725,00
04-205440	Schnabelwerkzeug HSA 40 SSP zum Stauchen bis 1,5 mm Stahl speziell zum Verformen von kleinen spitzwinkligen und U- Profilen		2,90	1.690,00
04-205460	Schnabelwerkzeug HSR 60 SSP zum Strecken bis 1,5 mm Stahl speziell zum Verformen von kleinen spitzwinkligen und U- Profilen		2,90	1.740,00
04-205480	Werkzeug HLFA 70 SSP zum Stauchen von Blechen ohne Oberflächenbeschädigung, insbesondere von Leichtmetall und rostfreie Qualitäten	€/Paar	1,20	1.550,00
04-205485	Werkzeug HLFR 70 SSP zum Strecken von Blechen ohne Oberflächenbeschädigung, insbesondere von Leichtmetall und rostfreie Qualitäten	€/Paar	1,20	1.550,00
04-205442	Ausschneidwerkzeug ASW 42 SSP zum Ausklinken von Dreikant- und Vierkant- Aussparungen bis zu einer max. Tiefe von 40 mm und 1,5 mm Stahl		2,90	2.210,00
04-205401	Lochstanzwerkzeug LSW 1 SSP zum Stanzen bis Ø 8,5 mm bei 2,00 mm Stahl		1,70	1.190,00
04-2056..	Auswechselbare Matrizen und Stanzen zu LSW 1 SSP für Ø mm 3,2/ 3,4/ 4,2/ 5,4/ 6,4/ 7,0/ 8,5	€/ St.		170,00
04-205450	Abkantwerkzeug AK 250 zum Abkanten von Blechen auf 90° bis 1,2 mm Stahl, Abkantlänge 250 mm, mit Tiefenanschlag von 13 – 60 mm		5,10	1.050,00
04-205490	Pneumatiktrieb PA 100 zu HF 100 CH Betriebsdruck 6 – 10 bar, anbaufertig mit Schlauchverbindung und Fußschalter		14,00	2.430,00



LSW 1 SSP



AK 250



Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	⚖
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg