

## Kaminschablone

zum Anzeichnen – Bördeln – Runden – Falzen.

Mit der Kaminschablone ist es möglich, in kurzer Zeit eine einwandfreie Kamineinfassung in bester Ausführung und Qualität ohne Helfer herzustellen. Für Dachneigungen 20 bis 50 Grad.

**Modell FBU 200** mit Seitenteil 22 Grad verstellbar mittels Zahnstange und Kurbel von 250 bis 1200 mm, auf fahrbarem Untergestell, mit Rundeinrichtung.



Art.- Nr.	Ausführung	€/St.
04-200200	<b>FBU 200</b>	<b>1.695,00</b>
04-200205	<b>FBU 200 E</b> mit Elektroantrieb 12 V	<b>2.849,00</b>
04-200235	Umbausatz 30/40 komplett 30 - 40 Grad	<b>208,00</b>
04-200245	Umbausatz 40/50 komplett 40 - 50 Grad	<b>214,00</b>
04-200322	Umbausatz für hohes Rückenteil 20 – 30 Grad	<b>248,00</b>
04-200335	Umbausatz für hohes Rückenteil 30 - 40 Grad	<b>256,00</b>
04-200345	Umbausatz für hohes Rückenteil 40 – 50 Grad	<b>265,00</b>
04-200350	Umbausatz für Dachfenster 90 Grad	<b>218,00</b>
04-200100	Anreißstift	<b>8,20</b>
04-200110	Bördelhammer	<b>31,00</b>
04-200120	Ablageblech verzinkt	<b>27,00</b>
04-200130	Auflagebleche seitlich 80 cm verzinkt	<b>48,50</b>
04-200150	Anschlagleiste für HB 20 - 50°	<b>64,00</b>

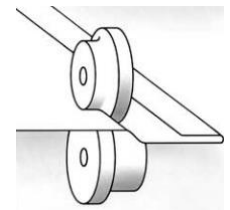


## Profilierkopf zur Montage auf Abkantbank

zur schnellen und einfachen Fertigung von flächenbündigen Fassadenprofilen.

Die verschiedenen Fassadenfalze bieten neue vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten z.B. an Dachgauben, Ortgängen, Kaminverkleidungen usw.

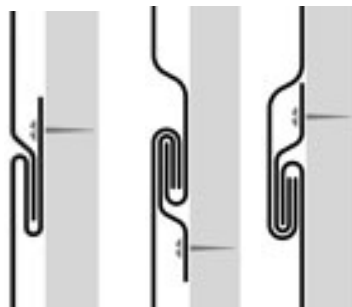
Art.- Nr.	Ausführung	€/St.
29-300130	Profilierkopf für Oberwangenführung (Gleisprofil)	<b>850,00</b>
29-300150	Profilierkopf für Linearführung	<b>750,00</b>
29-300170	Profilierkopf für Linearführung mit Spindelverstellung	<b>990,00</b>
29-300100	Edelstahl- Linearführung <b>je lfm</b>	<b>220,00</b>
29-301050	Edelstahl- Linearführung mit Distanzrohr <b>je lfm</b>	<b>240,00</b>



### Linearführung



Für andere Maschinen auf Anfrage.



#### Steckfalz

wird mit Schrauben oder Nägeln befestigt

#### Einhängefalz

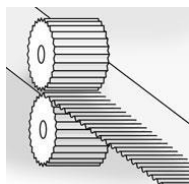
wird mit Haften befestigt.  
Der Einhängefalz kann mit Schattenfuge oder umseitig als Rippe verlegt werden.

Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	⚖️
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg

## Sondergeräte

### Bleiweller zur Montage auf Abkantbank

ermöglicht die Herstellung von halbseitig gewellten Bleistreifen mit glattem Falzrand.  
Diese Bleischürze ist einfach in der Verarbeitung:  
Der nichtgewellte Rand kann sauber eingefalzt werden.



Art.- Nr.	Ausführung	€/St.
29-300000	Bleiweller für Oberwangenführung (Gleisprofil)	650,00
29-300050	Bleiweller für Linearführung	550,00
29-300100	Edelstahl- Linearführung	je lfm 220,00
29-301050	Edelstahl- Linearführung mit Distanzrohr	je lfm 240,00

### Hebel- Lochstanzen

Verwindungsfreier Stanzenkörper aus Stahl, Zahnhebelübersetzung und spielfreie Stanzschlittenführung. Hebelarm durch Drehfedern gegen Herabfallen geschützt.



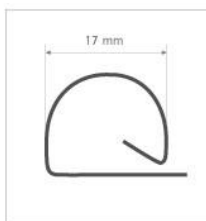
Art.- Nr.	Ausführung	€/St.
04-210218	<b>Modell 21/8</b> Ausladung: 90 mm locht Ø 10 in 6,3 oder Ø 18 in 3,5 mm	305,00
04-2102..	<b>Rundstempel + Matrize zu 21/8 in</b> 3,0 – 3,5 – 4,0 – 4,5 – 5,0 – 5,5 – 6,0 – 6,5 – 7,0 – 7,5 – 8,0 – 8,5 – 9,0 – 9,5 – 10,0	47,00
04-212116	<b>Modell 21/16</b> Ausladung: 150 mm locht Ø 13 in 10,0 oder Ø 22 in 5,8 mm	840,00
04-2120..	<b>Rundstempel + Matrize zu 21/16 in</b> 3,0 – 3,5 – 4,0 – 4,5 – 5,0 – 5,5 – 6,0 – 6,5 – 7,0 – 7,5 – 8,0 – 8,5 – 9,0 – 9,5 – 10,0 – 10,5 – 11,0 – 11,5 – 12,0 – 12,5 – 13,0 – 13,5 – 14,0 – 14,5 – 15,0	49,50

### Wulstroller + Wulstrichter

mit dem Wulstroller können Sie an Ihrer Abkantbank beliebig lange Wulste herstellen  
Anwendungsbeispiele: Fenstersimse, Mauerabdeckung, Altbausanierung...  
Der Wulstrichter dient zum Richten der gefertigten Wulst. Erhöht man den Anpressdruck der Laufrollen,  
können die gewulsteten Blechscharen zu einem Radius geformt werden.

Für Langabkantmaschinen  
auf Anfrage.

Art.- Nr.	Ausführung	€/St.
29-200000	Wulstroller inkl. Wulstrichter für Linearführung	1.195,00
29-200050	Wulstroller inkl. Wulstrichter zur Montage am Schneidwagen bei Langabkantmaschinen	1.195,00
29-200080	Wulstrichter extra zum Runden und Richten der gewulsteten Bleche Wulstgröße angeben	375,00



Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	ΔΔ
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg

## Wulstmaschine mit Handantrieb

Modell	WM 200	WM 250	WM 310
Nutzlänge mm	2040	2540	3100
Materialstärke mm	0,63	0,63	0,63
<b>Preis €</b>	<b>430,00</b>	<b>500,00</b>	<b>570,00</b>
Untergestell	200,00	200,00	200,00
Wulststab 12 mm	110,00	-	-
Wulststab 13 mm	110,00	-	-
Windeisen- Paar 10 mm	100,00	-	-
Wulststab 14 mm	110,00	140,00	-
Wulststab 15 mm	110,00	140,00	-
Wulststab 16 mm	120,00	170,00	230,00
Windeisen- Paar 12 mm	100,00	100,00	100,00
Wulststab 18 mm	130,00	180,00	250,00
Wulststab 20 mm	140,00	190,00	260,00
Windeisen- Paar 14 mm	100,00	100,00	100,00
Wulststab 22 mm	160,00	220,00	260,00
Windeisen- Paar 16 mm	100,00	100,00	100,00



## Rund- und Wulsteinrichtung RWE 310 mit Handantrieb

Modell	RWE 310
Nutzlänge mm	3100
Materialstärke mm	0,63
<b>Preis €</b>	<b>1.800,00</b>
Wulststab 16 mm	230,00
Windeisen/Kurbel- Paar 12 mm	100,00
Wulststab 18 mm	250,00
Wulststab 20 mm	260,00
Windeisen/Kurbel- Paar 14 mm	100,00
Wulststab 22 mm	260,00
Windeisen/Kurbel- Paar 16 mm	100,00
Stahlwalze 76 mm	390,00
Stahlwalze 83 mm	390,00
Stahlwalze 89 mm	400,00
Stahlwalze 95 mm	400,00
Stahlwalze 108 mm	410,00
Stahlwalze 121 mm	490,00
Walzenkurbel mit Ballengriff	<b>Stück</b> 60,00



Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	⚖️
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg