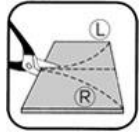


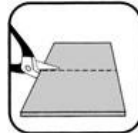
### ERDI Blehscheren

in Normalausführung – Schneide und Griff in einem Stück geschmiedet.  
Schneiden aus Edelstahl induktiv gehärtet für hohe Lebensdauer.  
Einsetzbar bei Kupfer, Zink und bedingt geeignet für V2A-Bleche, Härte mind. HRc 59  
Griffe blau lackiert

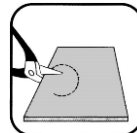
#### Scheren- Arten:



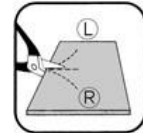
**Idealscheren**  
für große Radien, zum Ausklinken  
und für gerade durchlaufende  
Schnitte.



**Durchlaufscheren**  
für lange gerade, durchlaufende  
Schnitte.



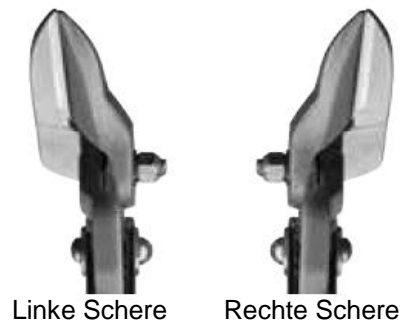
**Rundlochscheren**  
für kreisförmige Schnitte



**Figurescheren**  
für kleine und große Radien, zum  
Ausklinken.

**Rechtsschneidend (R)** = Blechauflage rechts, bevorzugt für rechte Radien  
**Linksschneidend (L)** = Blechauflage links, bevorzugt für linke Radien

Rechte Scheren sind so geschliffen und konstruiert, dass Sie damit rechte Radien (also einen Bogen von links nach rechts) einfach schneiden können.  
Radienschnitte von rechts nach links macht man am besten mit einer linken Schere.  
Wenn Sie als Rechtshänder mit einer rechten Schere einen Radius schneiden ( von links nach rechts ), schneiden Sie aus Ihrem Handgelenk nach außen weg.  
Mit der linken Schere (Radius dann von rechts nach links) aus Ihrem Handgelenk nach innen hin. Was deutlich ergonomischer ist.



Linke Schere

Rechte Schere

#### Ideal-Scheren

für gerade durchlaufende und Figureschnitte. Schneidehärte mind. HRc 59

Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge	⚖️	€/St.
01-216000	rechtsschneidend 260 mm	30 mm	0,49	<b>28,50</b>
01-216001	linksschneidend 260 mm	30 mm	0,49	<b>28,50</b>
01-216010	rechtsschneidend 280 mm	34 mm	0,58	<b>32,50</b>
01-216011	linksschneidend 280 mm	34 mm	0,58	<b>32,50</b>



#### Ideal-Scheren ohne Öffnungsanschlag

für gerade durchlaufende und Figureschnitte. Schneidehärte mind. HRc 59.  
Mit extra angespitztem Scherenkopf. Schneide mit Mikroverzahnung, komplett vergütet und brüniert.

Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge	⚖️	€/St.
01-216020	rechtsschneidend 280 mm Griffe PVC-getaucht	34 mm	0,58	<b>33,50</b>
01-216021	linksschneidend 280 mm Griffe PVC-getaucht	34 mm	0,58	<b>33,50</b>



#### Durchlauf-Scheren

speziell für lange gerade und durchlaufende Schnitte. Schneidehärte mind. HRc 59

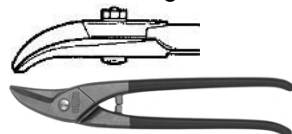
Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge	⚖️	€/St.
01-218000	rechtsschneidend 300 mm	62 mm	0,73	<b>31,80</b>
01-218001	linksschneidend 300 mm	62 mm	0,73	<b>31,80</b>
01-218010	rechtsschneidend 350 mm	65 mm	0,80	<b>37,80</b>



## Hand- Blehscheren

### Rundloch-Scheren

für kreisförmige Schnitte, Schneiden rundgebogen. Schneidehärte mind. HRc 59



Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge	△	€/St.
01-208000	rechtsschneidend 275 mm	40 mm	0,51	49,10
01-208001	linksschneidend 275 mm	40 mm	0,51	49,10

### Loch-Scheren

für kurze gerade und Figureschnitte (weite Radien). Schneidehärte mind. HRc 59



Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge	△	€/St.
01-207000	rechtsschneidend 250 mm	42 mm	0,49	20,40
01-207001	linksschneidend 250 mm	42 mm	0,49	20,40
01-207010	rechtsschneidend 275 mm	42 mm	0,55	22,50
01-207011	linksschneidend 275 mm	42 mm	0,55	22,50
01-207020	rechtsschneidend 300 mm	47 mm	0,60	25,40
01-207021	linksschneidend 300 mm	47 mm	0,60	25,40

### ERDI HSS- Blehscheren

Schneide und Griff in einem Stück geschmiedet.

Die eingesetzten HSS- Schneiden garantieren eine deutlich längere Standzeit-  
 speziell bei Edelstahlblechen.

Härte mind. HRc 65

Griffe PVC getaucht (violett)

### HSS Ideal-Scheren

für gerade durchlaufende und Figureschnitte. Schneidehärte mind. HRc 65



Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge	△	€/St.
01-416010	rechtsschneidend 280 mm	34 mm	0,58	102,20
01-416011	linksschneidend 280 mm	34 mm	0,58	102,20

### HSS Durchlauf-Scheren

speziell für lange gerade und durchlaufende Schnitte. Schneidehärte mind. HRc 65



Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge	△	€/St.
01-418000	rechtsschneidend 300 mm	62 mm	0,73	106,80
01-418010	rechtsschneidend 350 mm	65 mm	0,80	136,00

### HSS Loch-Scheren

für kurze gerade und Figureschnitte (weite Radien). Schneidehärte mind. HRc 65



Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge	△	€/St.
01-407000	rechtsschneidend 275 mm	42 mm	0,55	77,60
01-407001	linksschneidend 275 mm	42 mm	0,55	77,60
01-407010	rechtsschneidend 300 mm	47 mm	0,60	84,10
01-407011	linksschneidend 300 mm	47 mm	0,60	84,10

### STUBAI Blehscheren

Schneide und Griff in einem Stück geschmiedet, Kopf poliert.

Schneiden aus Edelstahl induktiv gehärtet für hohe Lebensdauer.

Einsetzbar bei Kupfer, Zink und bedingt geeignet für V2A-Bleche, Härte mind. HRc 56 - 58 bzw. 60 - 62

Griffe rot lackiert optional PVC getaucht

#### Ideal-Scheren

für gerade durchlaufende und Figureschnitte. Schneidehärte mind. HRc 60 - 62

Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge	⚖	€/St.
01-270001	rechtsschneidend 280 mm	42 mm	0,53	35,80
01-270501	linksschneidend 280 mm	42 mm	0,53	35,80
01-270011	rechtsschneidend 280 mm Griffe PVC getaucht	42 mm	0,53	38,70
01-270511	linksschneidend 280 mm Griffe PVC getaucht	42 mm	0,53	38,70
01-270012	rechtsschneidend 280 mm verzinkt/NIROLOOK Griffe PVC getaucht	42 mm	0,53	40,60
01-270512	linksschneidend 280 mm verzinkt/NIROLOOK Griffe PVC getaucht	42 mm	0,53	40,60



#### Ideal-Scheren mit Maßskala

für gerade durchlaufende und Figureschnitte. Mit eingefräster Maßskala auf der Vorder- und Rückseite der Schneiden. Damit entfällt das Ausmessen und Anreißen bei kleinen Ausschnitten.

Schneidehärte mind. HRc 60 - 62

Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge	⚖	€/St.
01-900000	rechtsschneidend 280 mm	42 mm	0,53	50,50
01-900001	linksschneidend 280 mm	42 mm	0,53	50,50



#### Durchlauf-Scheren

speziell für lange gerade und durchlaufende Schnitte. Schneidehärte mind. HRc 60 - 62

Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge	⚖	€/St.
01-269001	rechtsschneidend 350 mm	65 mm	1,05	41,20
01-269011	rechtsschneidend 350 mm Griffe PVC getaucht	65 mm	1,05	42,50
01-269012	rechtsschneidend 350 mm verzinkt/NIROLOOK Griffe PVC getaucht	65 mm	1,05	44,60



#### Rundloch-Scheren

für kreisförmige Schnitte, Schneiden rundgebogen. Schneidehärte mind. HRc 56 - 58

Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge	⚖	€/St.
01-267701	rechtsschneidend 250 mm	38 mm	0,52	46,70
01-267702	linksschneidend 250 mm	38 mm	0,52	46,70



#### Loch-Scheren

für kurze gerade und Figureschnitte (weite Radien). Schneidehärte mind. HRc 56 - 58

Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge	⚖	€/St.
01-267501	rechtsschneidend 250 mm	42 mm	0,52	20,30
01-267601	linksschneidend 250 mm	42 mm	0,52	20,30
01-267502	rechtsschneidend 300 mm	47 mm	0,72	24,60
01-267602	linksschneidend 300 mm	47 mm	0,72	24,60



## Hand- Blehscheren

### ERDI Scheren mit Hebelübersetzung

bestehen aus Scherenkopf und Griff. Beide Teile sind für sich gelenkig gelagert, so dass sich eine zusätzliche Hebelübersetzung ergibt, dadurch geringerer Kraftaufwand und ermüdungsarmes Arbeiten.

Schneidleistung bis 1,5 mm Stahlblech

#### Ausführung Edelstahl S und HSS:




Durch die optimierte Abstimmung von Hebelverhältnis und Schneidegeometrie ist der Kraftaufwand um 25% reduziert. Die Weichstoffeinlage des ergonomisch geformten, kunststoffummantelten Griffes ist handschonend und griffig. Der optimierte Blechablauf reduziert Deformierung des Werkstoffes.

Die neue Schneidegeometrie verhindert das Rutschen des Blechs auch ohne Verzahnung.

#### Ideal-Scheren




für gerade durchlaufende und Figureschnitte. Schneidehärte mind. HRc 59.

Ergonomisch geformter PVC-Griff mit Abgleitschutz. Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten.

	Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge			€ /St.
	01-508000	rechtsschneidend	230 mm	27 mm	0,38	25,40
	01-508001	linksschneidend	230 mm	27 mm	0,38	25,40
	01-527000	rechtsschneidend	260 mm	33 mm	0,52	31,80
	01-527001	linksschneidend	260 mm	33 mm	0,52	31,80
	01-599928	Reparatur- Set 32 für Schere 230 mm				3,50
	01-599927	Reparatur- Set 27 für Schere 260 mm				3,50

#### Ideal-Scheren Edelstahl S



für gerade durchlaufende und Figureschnitte. Schneidehärte mind. HRc 61

	Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge			€ /St.
	01-515000	rechtsschneidend	180 mm	20 mm	0,20	16,80
	01-515001	linksschneidend	180 mm	20 mm	0,20	16,80
	01-519000	rechtsschneidend	260 mm	33 mm	0,48	39,80
	01-519001	linksschneidend	260 mm	33 mm	0,48	39,80
	01-599927	Reparatur- Set 27				3,50

#### Ideal-Scheren Edelstahl S



für gerade durchlaufende und Figureschnitte. Schneidehärte mind. HRc 61.

Kompakter Scherenkopf mit teilversenkter Kopfverschraubung für erhöhte Wendigkeit und Präzision bei Figureschnitte. Reduzierter Griff-Öffnungswinkel für optimierte Handhabung. Zentrischer Verschlussriegel für einfache Bedienung ohne Umgreifen.

	Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge			€ /St.
	01-539000	rechtsschneidend	230 mm	30 mm	0,49	46,60
	01-539001	linksschneidend	230 mm	30 mm	0,49	46,60



#### HSS Ideal-Scheren

für gerade durchlaufende und Figureschnitte. Schneidehärte mind. HRc 65

	Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge			€ /St.
	01-527100	rechtsschneidend	260 mm	33 mm	0,52	113,10
	01-527101	linksschneidend	260 mm	33 mm	0,52	113,10
	01-599927	Reparatur- Set 27				3,50


#### Durchlauf-Scheren Edelstahl S

für gerade durchlaufende Schnitte. Schneidehärte mind. HRc 61

	Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge			€ /St.
	01-529000	rechtsschneidend	260 mm	33 mm	0,51	43,30
	01-529001	linksschneidend	260 mm	33 mm	0,51	43,30
	01-599927	Reparatur- Set 27				3,50


**Figuren-Scheren Edelstahl S**

für kurze gerade und Figurenschnitte. Schneidehärte mind. HRc 61

Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge			€ /St.
01-520000	rechtsschneidend	260 mm	40 mm	0,48	<b>38,10</b>
01-520001	linksschneidend	260 mm	40 mm	0,48	<b>38,10</b>
01-599927	Reparatur- Set 27				<b>3,50</b>


**MIDWEST Scheren mit Hebelübersetzung**mit rutschfesten, gezahnten Schneidbacken aus extra gehärtetem und wärmebehandeltem Spezialstahl.  
Schneidleistung: 1,2 mm Stahlblech / 0,78 mm Edelstahlblech.**Figuren-Scheren**

für kurze gerade und Figurenschnitte. PVC-Griff mit Abgleitschutz.


Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge			€ /St.
01-671600	rechtsschneidend	250 mm	35 mm	0,40	<b>24,40</b>
01-671601	linksschneidend	250 mm	35 mm	0,40	<b>24,40</b>

**Durchlauf-Scheren**

für gerade durchlaufende Schnitte. PVC-Griff mit Abgleitschutz.

Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge			€ /St.
01-651000	rechtsschneidend	250 mm	32 mm	0,40	<b>32,10</b>
01-651001	linksschneidend	250 mm	32 mm	0,40	<b>32,10</b>

**Vertikale Blehschere**für gerade durchlaufende Schnitte bei Überkopf-Arbeiten oder bei Arbeiten von oben herab.  
PVC-Griff mit Abgleitschutz.

Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge			€ /St.
01-690000	rechtsschneidend	205 mm	32 mm	0,45	<b>36,40</b>
01-690001	linksschneidend	205 mm	32 mm	0,45	<b>36,40</b>



## Hand- Blehscheren

### Blechknabber BK 1

zum Einschneiden des Profils vor dem Einziehen der Quetschfalte beim Bündnerfalz, um das Einreißen des Bleches zu vermeiden. Kein Benutzen von Handlochstanzen oder Anbohrer und kein zusätzliches Einschneiden, da der Blechknabber einen halbrunden Ausschnitt beim Einschneiden hinterlässt.

Einschnitttiefe durch Nachschneiden problemlos regelbar.

Für Stahlblech bis 0,6 mm.



Art.- Nr.	Ausführung	Schneidenlänge		€ /St.
01-050000	Griffe PVC getaucht 230 mm	25 mm	0,25	65,00

### Knabber mit Abschneider

für Stahlbleche bis 1,2 mm und Edelstahlbleche bis 0,60 mm. Runde und rechteckige Ausschnitte ohne Spanbehinderung. Saubere und gratfreie Schnittkanten.

Schnittbreite 2,7 mm



Art.- Nr.	Ausführung		€ /St.
01-023000	2-Komponenten-Griff 275 mm	0,51	34,00
01-023100	Ersatzmesser	0,03	8,70

### Knabber mit Abschneider für Wellbleche

für Stahlbleche bis 1,2 mm und Edelstahlbleche bis 0,60 mm.

Schnittbreite 2,7mm.



Art.- Nr.	Ausführung		€ /St.
01-013000	2-Komponenten-Griff 275 mm	0,55	43,20
01-013010	Ersatzmesser	0,03	10,20

### Handschneidergerät HSG



ermöglicht ein sauberes Schneiden für Blechstärke max.

0,80 mm Alu, Kupfer, Zink

0,70 mm Stahlblech

0,50 mm Edelstahl

Auch für Dachfolien geeignet.

Die Führungsschiene mit 1 000 oder 1 250 mm Arbeitslänge lässt sich an einem Arbeitstisch oder auch auf der Baustelle zum Beispiel an einer Palette anbringen und gewährleistet einen geraden und sauberen Schnitt.

Der handlich geformte, leichte Aluminiumgusskörper des Handschneidergerätes ist mit Schneidrädern aus hochwertigem Stahl versehen, die durch ihre Härte eine lange Standzeit ermöglichen.



Art.- Nr.	Ausführung		€ /St.
01-147000	Handschneidergerät HSG	1,20	260,00
01-148000	Aluminium Führungsschiene 1 000 mm Schnittlänge	0,60	89,00
01-148125	Aluminium Führungsschiene 1 250 mm Schnittlänge	0,80	96,00
01-149000	<b>HSG- Set</b> Handschneidergerät HSG mit Aluminium Führungsschiene 1 000 mm und Handschuhe	1,80	311,00

