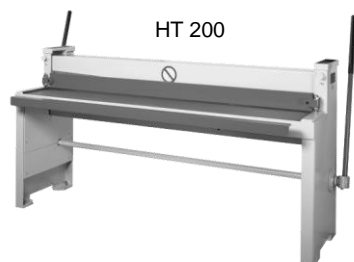


Hand- Tafelscheren

SCHECHTL Modell HT



Das Maschinengestell ist eine bewährte Stahlkonstruktion mit einem Messerbalken aus Profilstahl.
Der mechanische Antrieb des Messerbalkens erfolgt über einen Exzenter, der mit den Bedienhebeln angetrieben wird.
Links und rechts außen auf dem Scherentisch sorgen Winkelanschläge mit eingelegtem rostbeständigem Stahlmaßstab (bis 320 mm) für einen exakt rechtwinkligen Schnitt.
Während des Schnittes hält ein automatisch wirkender Niederhalter mit rutschfester Hartgummieinlage an der Unterseite das Schnittgut fest, ohne es zu beschädigen.
Eine ausziehbare Werkblechauflage vor der Maschine verlängert die Auflagefläche für Tafeln auf 920 mm.
Alle Lager und Führungen sind wartungsfrei.

Standardzubehör:

Tiefenanschlag 500 mm,
Winkelanschläge rechts / links mit 10 mm Maßeinteilung und Maßband
ausziehbarer Auflagetisch

| Modell | HT 200 | HT 250 | HT 310 |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|
| Arbeitsbreite mm | 2040 | 2540 | 3140 |
| Blechdicke mm | 1,25 | 1,00 | 1,00 |
| Preis € | 5.295,00 | 6.250,00 | 8.150,00 |
| Tiefenanschlag 750 mm von hinten bedienbar (Aufpreis) | 150,00 | 150,00 | 150,00 |
| Tiefenanschlag 0 – 750 mm mit manuellem Kipptisch nach vorne ablegend von hinten bedienbar (Aufpreis) | 1.520,00 | 1.610,00 | 1.610,00 |
| Bedienelement mit elektronischer Digitalanzeige für Tiefenanschlag mit manuellem Kipptisch von vorne zu bedienen (Aufpreis) | 1.435,00 | 1.435,00 | 1.435,00 |
| Winkelanschlag für Gehrungsschnitte mit Gradeinteilung | 510,00 | 510,00 | 510,00 |
| Blech- Stapelwagen | 350,00 | 350,00 | 395,00 |
| Blechrutsche | 285,00 | 285,00 | 350,00 |
| Schnittspaltenbeleuchtung per LED im Niederhalter montiert | 880,00 | 880,00 | 880,00 |
| Messer für V2A (Paar) (Aufpreis) | 580,00 | 625,00 | 665,00 |

Kipptisch

Mechanischer Kipptisch nach vorne
ablegend 0 – 750 mm Länge

Das Schnittgut wird während des
gesamten Schnitts gehalten und danach
automatisch nach vorne abgelegt



SCHRÖDER Modell HS

- Serienmäßig 2- schneidiges Ober- und Untermesser aus hochlegiertem Sonderstahl garantieren über Jahre gratfreies und sauberes Schneiden
- Winkelanschläge auf beiden Tischseiten mit eingelegten Maßstäben aus rostfreiem und kratzfestem Edelstahl.
- Präziser Breitenanschlag mit Handradverstellung bietet die Möglichkeit für parallele und konische Zuschnitte.
- Automatischer Niederhalter ist an der Klemmfläche durchgehend mit Hartgummi belegt und hält das Schnittgut schonend und zuverlässig fest.
- Für großformatige Tafeln bietet der variabel ausziehbare Auflagetisch ein sicheres Auflegen der Blechtafeln
- Sämtliche bewegliche Teile sind in wartungs- und verschleißfreien Führungen gelagert



HS 2000 mit Blechrutsche

Standardzubehör:

Tiefenanschlag 500 mm,
 Einstiche von 10 mm Abstand parallel zum Untermesser über den gesamten Tischverlauf
 Winkelanschläge rechts / links mit eingelegten Maßstäben, ausziehbarer Auflagetisch.

| Modell | HS 2000 | HS 2500 | HS 3000 |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|
| Arbeitsbreite mm | 2030 | 2530 | 3030 |
| Blechdicke mm | 1,25 | 1,00 | 1,00 |
| Preis € | 4.950,00 | 5.820,00 | 7.600,00 |
| Tiefenanschlag 750 mm Mehrpreis | 140,00 | 140,00 | 140,00 |
| Manueller Tiefenanschlag von vorne verstellbar mit Digitalanzeige | 1.480,00 | 1.480,00 | 1.480,00 |
| Mechanische Hochhaltevorrichtung für Manuellen Tiefenanschlag 500 oder 750 mm | 1.480,00 | 1.480,00 | 1.480,00 |
| Blechrutsche nach vorne | 230,00 | 240,00 | 320,00 |
| Teleskoprutsche incl. Stapelfunktion | 430,00 | 460,00 | 460,00 |
| Messer für V2A (Paar) Mehrpreis | 535,00 | 670,00 | 830,00 |



Tiefenanschlag



Manueller Tiefenanschlag von vorne verstellbar mit Digitalanzeige

