

Falzwerkzeuge

Schaleisen

aus einem Stück geschmiedet



Art.- Nr.	Ausführung	b		€/St.
04-163000	Prismenhöhe 22 mm	100 mm	1,40	102,20
04-163005	Prismenhöhe 25 mm	120 mm	2,00	94,60
04-163010	Prismenhöhe 25 mm	140 mm	2,50	102,20
04-163050	Edelstahl Prismenhöhe 25 mm	140 mm	2,60	168,00

Schaleisen mit aufvulkanisiertem Gummischutz

besonders geeignet für die schonende Bearbeitung von farbbeschichteten Blechen.



Art.- Nr.	Ausführung	b		€/St.
04-163040	Prismenhöhe 25 mm	120 mm	2,00	144,00
04-163045	Prismenhöhe 25 mm	140 mm	2,50	144,00

Schaleisen rund

aus einem Stück geschmiedet



Art.- Nr.	Ausführung	b		€/St.
04-278004	Prismenhöhe 25 mm	120 mm	2,00	107,30

Doppelfalzeisen

aus Stahl geschmiedet.



Art.- Nr.	Ausführung	b		€/St.
04-161000	Prismenhöhe 25 + 35 mm	140 mm	3,20	90,20

Falzstück mit Handgriff

aus verschleißfestem Kunststoff mit angeschrägten Arbeitsflächen 5 – 7 °.



Art.- Nr.	Ausführung	c		€/St.
04-278850	Prismenhöhe 25 + 35 mm	290 x 140 mm	1,50	48,60

Falzstück

aus verschleißfestem Kunststoff.



Art.- Nr.	Ausführung	c		€/St.
04-278801	Prismenhöhe 25 + 35 mm	130 x 95 mm	0,50	18,90

Eckschaleisen



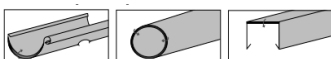
Art.- Nr.	Ausführung		€/St.
04-278201	STUBAI Stahl geschmiedet schwarz lackiert	1,70	142,30
04-163020	PICARD Stahl geschmiedet Arbeitsflächen blank poliert	1,55	165,20

Kantenreifer



zum Anbiegen kleinster Tropfkanten oder Anbüge bei Wandanschlußblechen
Anbiegen der Dachrinne zum Anklopfen von Falzböden
Anreifen von Fallrohren oder Fallrohrbogen, erleichtert das Zusammenstecken enorm
Zum leichten Entgraten von Sägekanten bei Rohren oder Dachrinne


Art.- Nr.	Ausführung	a		€/St.
04-700005	5 mm	160 mm	0,22	73,00



Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg

Winkelfalزشلیهبر


zum Schließen des Winkelfalzes von vorprofilierten Scharen.

Art.- Nr.	Ausführung	b		€ /St.
05-111000	WFSCHE - liegend	220 mm	2,00	136,00
05-128000	WFSCHEST - stehend Griffe in 3 Längen einstellbar	220 mm	3,70	205,00
16-111000	Edelstahlausführung WFSCHEVA	220 mm	2,00	197,00
05-111050	Aluminiumausführung WFSCHEAL nicht für Edelstahlbearbeitung	220 mm	1,10	156,00
05-282422	Verzinkt/ NIROLOOK	220 mm	2,00	157,00



Rundgaubenwinkelfalزشلیهبر

zum Schließen des Winkelfalzes bei Rundgauben, besonders bei kleinen Radien einsetzbar.

Art.- Nr.	Ausführung	b		€ /St.
05-127000	RGS kurz- Länge 210 mm	65 mm	0,90	114,00
05-119000	RGS lang- Länge 320 mm	65 mm	1,00	114,00



Winkeldoppelfalzer


zum einfachen und schnellen Schließen vom geschlossenem Winkelfalz, zum doppelten Stehfalz in einem einzigen Arbeitsgang.

Art.- Nr.	Ausführung	b		€ /St.
05-117000	WDF - liegend	220 mm	2,50	162,00
05-131000	WDFST - stehend Griffe in 3 Längen einstellbar	220 mm	4,00	215,00
16-117000	Edelstahlausführung WDFVA - liegend	220 mm	2,10	231,00
16-117050	Edelstahlausführung WDFSTVA - stehend	220 mm	4,20	283,00
05-117050	Aluminiumausführung WDFAL nicht für Edelstahlbearbeitung	220 mm	1,20	194,00
05-282425	Verzinkt/ NIROLOOK	220 mm	2,50	174,00



Winkelfalz-Handformer K8


zum Schließen der vorprofilierten Scharen zum Winkelfalz.

Art.- Nr.	Ausführung	b		€ /St.
05-200008	aus nicht rostenden Materialien PVC- Griffe	210 mm	2,30	179,00




Doppelfalz-Handformer K7

zum Schließen des Winkelfalz zum Doppelstehfalz.

Art.- Nr.	Ausführung	b		€ /St.
05-200007	aus nicht rostenden Materialien PVC- Griffe	210 mm	3,30	309,00



Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg

Falzwerkzeuge

Leistenfalz-Handformer K6

zum Schließen des Leistenfalz. Leistenfalzbreite variabel von 45 – 65 mm.



Art.- Nr.	Ausführung	b		€/St.
05-200006	aus nicht rostenden Materialien PVC- Griffe	210 mm	3,00	350,00

Winkelfalz- Rollschließer

zum Schließen von Winkelfalz bei geraden Scharen.

Für Materialstärken bis:

Cu 0,80 mm; Zn 0,80 mm; Alu 1,00 mm; Edelstahl 0,50 mm



Art.- Nr.	Ausführung		€/St.
05-940000	für gerade Profilscharen	0,85	267,00

Rundgaubenwinkelfalz- Rollschließer

zum Schließen von Winkelfalz bei Rundgauben (kleinster Radius ca. 300 mm) und geraden Scharen.

Für Materialstärken bis:

Cu 0,80 mm; Zn 0,80 mm; Alu 1,00 mm; Edelstahl 0,50 mm



Art.- Nr.	Ausführung		€/St.
05-940050	für Rundgauben und gerade Profilscharen	0,90	346,00

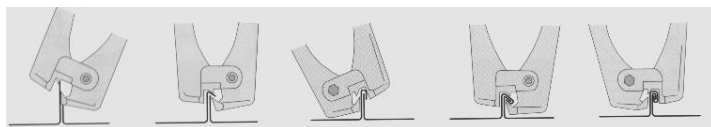
Doppelfalzer

zur Herstellung des Doppelstehfalzes bei aufgekanteten Blechbahnen.

Der Anwendungsbereich ist 4 bzw. 5 cm Aufstellhöhe.



Art.- Nr.	Ausführung	b		€/St.
05-112000	DPF	220 mm	6,70	461,00



Traufenkanter

zum raschen und sauberen Einfalzen des Bleches an der Traufe, den Dachgauben oder vergleichbarem. Einstecktiefe 30 mm.



Art.- Nr.	Ausführung	b		€/St.
05-105000	TK	250 mm	1,70	138,00
16-105000	Edelstahlausführung TKVA	250 mm	1,80	205,00

Traufenschließer

zum Schließen der vorgefalzten Bleche an der Traufe, den Dachgauben u. ä.



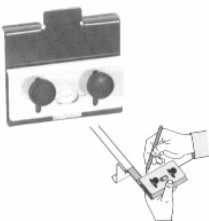
Art.- Nr.	Ausführung	b		€/St.
05-106000	TSCH	220 mm	2,00	136,00
16-106000	Edelstahlausführung TSCHVA	220 mm	2,00	197,00
05-282424	Verzinkt/ NIROLOOK	220 mm	2,00	157,00

Trauflineal

Anreißlineal für das Traufblech.

Gewünschte Länge des Blechüberstandes (einschl. Dehnung) an der Mess-Skala einmal einstellen.

Trauflineal an der Traufblechkantung ansetzen, entlang schieben und anzeichnen.




Art.- Nr.	Ausführung	b		€/St.
05-120000	TRL	120 mm	0,20	52,00

Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg

Quetschfalzeisen


zur Herstellung von Quetschfalten.

Art.- Nr.	Ausführung	b		€/St.
04-137000	Stahl geschmiedet	140 mm	0,85	51,70



Faltenzieher


zur Herstellung von Quetschfalten, steilen Aufkantungen usw.

Art.- Nr.	Ausführung	c		€/St.
04-870000	aus rostfreiem Edelstahl	140 x 120 mm	0,25	61,70



Pfanneneckkanter

zur Herstellung von Quetschfalten in jeder gewünschten Schräge.

Art.- Nr.	Ausführung	b		€/St.
05-116000	PEK klein	70 mm	0,80	93,00
05-115000	PEK groß	250 mm	3,10	210,00
16-115000	Edelstahlausführung PEKVA groß	250 mm	3,20	306,00



Kombi- Rollformer

zum Schließen von Mauerabdeckungen mit Schenkellängen von 3 – 17 cm im Rollverfahren.

Zum Schließen von Ortgangblechen im klassischen Blechdachbereich.

Zum Schließen von Winkelfalz bei Attikaverblendungen, Kaminmantel, Blechdach, Gauben etc.

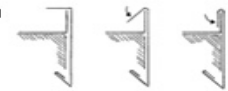
Mauerabdeckung
Einbug 135°




Winkelfalz
unabhängig
von dessen Höhe



Stimbrettverkleidung durch
Rollenwechsel in 2
Arbeitsschritten
(bei breiteren
Einkantungen)

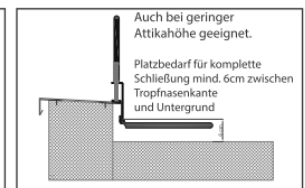
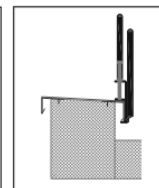
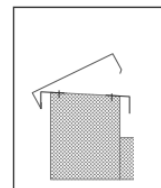



Art.- Nr.	Ausführung		€/St.
05-930000	Für Materialstärken bis: Cu 0,80 mm; Zn 1,00 mm; Alu 1,00 mm; Edelstahl 0,50 mm	2,70	415,00



Attikafalzschließer

zum Schließen einer 2- teiligen Attikablende ohne Druck- und Kratzspuren, da durch Filzeinlage geschützte Arbeitsfläche. Platzbedarf für komplette Schließung mind. 6 cm zwischen Tropfnase und Untergrund.




Art.- Nr.	Ausführung	b		€/St.
05-840700	Stufenlos einstellbar von 20 bis 110 mm.	300 mm	3,50	195,00




Montageeisen „Modell Rauscher“

zur Montage und Demontage von Mauerabdeckungen, Verblendungen usw. Bestehende Abdeckungen können schonend geöffnet werden.

Art.- Nr.	Ausführung	c		€/St.
05-840000	Stahl	250 x 60 x 40	0,45	41,00



Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg

Falzwerkzeuge

Auf- und Umkanter PROFI- KANT PLUS

zur Fertigung von diversen Profilen, Gegenbüge, Sicken an geraden und konischen Blechen.
 Das Blech wird zwischen den Walzrädern eingeführt und mittels Vor- und Rückwärtsfahren jeweils leicht angehoben bis der gewünschte Winkel erreicht ist.
 Mit 4 Anschlagrollen für eine sichere Blechführung.
 Überwiegend aus Edelstahl gefertigt.



Maximale Blechstärke:

- Verzinktes Stahlblech: 0,75 mm
- Edelstahl, rostfrei: 0,60 mm
- Kupfer, Zink, Alu: 0,80 mm

Art.- Nr.	Ausführung	Aufkanthöhe max.	⚖	€ /St.
05-300202	Profi- Kant 200 Plus	200 mm	1,60	239,00
05-320202	Profi- Kant 350 Plus	350 mm	2,00	269,00

Umschlagkanter

kantet 90°-Profile um auf bis zu 180° für Traufbleche, Kehlbleche, Umschläge, Querfalze, Einhängfalz, Wasserfalz, Traufstreifen, Unterlagsbleche, Tropfkanten.
 Die schwenkbare Führungsrolle ermöglicht das Einfahren in schwer zugängliche Werkstücke.
 max. Blechstärke bis ca. 1 mm (materialabhängig).



Art.- Nr.	Ausführung	Aufkanthöhe min - max.	⚖	€ /St.
05-350000	mit schwenkbarer Führungsrolle	8 - 40 mm	1,00	320,00

Blechbiegegeräte

zum Biegen von Blechen in unbegrenzter Länge direkt auf der Baustelle,
 z. B. für Kasten- und Kehlrippen, hohe Maueraufkantungen, Maueranschlüsse, Bordkanten usw.



Art.- Nr.	Ausführung	b	⚖	€ /St.
05-101300	BG 300	300 mm	5,00	255,00
05-101500	BG 500	500 mm	6,90	327,00
05-101000	BG 1000	1 000 mm	14,00	410,00
16-101500	Edelstahlausführung BGVA 500	500 mm	7,80	427,00

Blechkantenzange

zum schnellen und mühelosen Aufkanten von Stehfalzen, mit einer Höhe von 20 – 60 mm.
 Der Stehfalz wird durch zwei Kantungen erst um 45° und dann um 90° aufgebogen,



Art.- Nr.	Ausführung	b	⚖	€ /St.
05-104000	BKZ	500 mm	7,00	334,00

Handabkanter

zum Abkanten von Dünoblechen bis max. 0,8 mm Stärke.
 Mit verstellbarem Anschlag von 7 – 20 mm.



Art.- Nr.	Ausführung	b	⚖	€ /St.
05-108000	HK	60 mm	0,70	76,00

Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	⚖
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg

Gesimseckkanter


zur problemlosen Herstellung von Gesimsendungen.

Art.- Nr.	Ausführung	b		€ /St.
05-110045	GEK 45°	140 mm	1,00	123,00
05-110060	GEK 60°	140 mm	1,00	123,00



Traufkanteisen


mit Handgriff.

Art.- Nr.	Ausführung	b		€ /St.
05-815000	Einstecktiefe 25,4 und 38,1 mm	460 mm	1,50	63,60



Falzplatte


einfaches Biegewerkzeug.

Art.- Nr.	Ausführung	b		€ /St.
05-811012	Einstecktiefe 10 oder 25 mm	305 mm	0,45	23,90
05-811018	Einstecktiefe 10 oder 25 mm	457 mm	0,90	28,70
05-811024	Einstecktiefe 10 oder 25 mm	610 mm	1,20	38,50



Falzplatte verstellbar


gehärtete Metallplatte, korrosionsbeständig.

Art.- Nr.	Ausführung	b		€ /St.
05-811009	Einstecktiefe 6,38 – 38 mm	229 mm	0,55	35,00



Winkelfalzschablonen


zur Herstellung von Winkel- /Doppelstehfalz an der Abkantmaschine, ohne Anreißwerkzeuge, kein Körnen, kein langes Überlegen, keine eingeklemmten Finger.

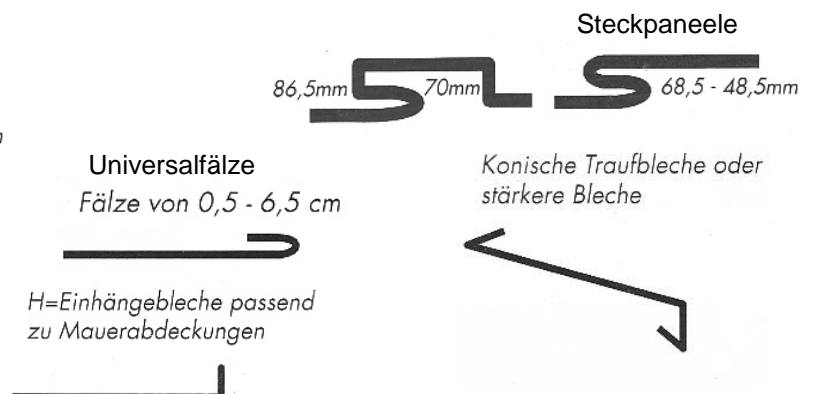
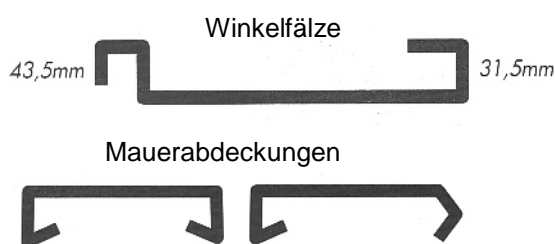
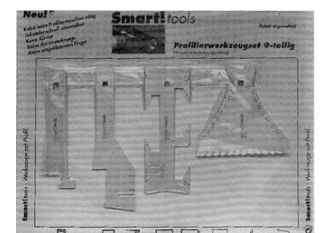
Art.- Nr.	Ausführung		€ /St.
05-400000	2- teilig aus Edelstahl	0,01	39,00




SMART!TOOLS - SET

zur Herstellung von Winkel- /Doppelstehfalz, Steckpaneele, Mauer- und Brüstungsabdeckungen, Einhängebleche, konische Einlaufbleche an der Abkantmaschine, ohne Anreißwerkzeuge, kein Körnen, kein langes Überlegen, keine eingeklemmten Finger.

Art.- Nr.	Ausführung		€ /Set
06-200000	4 Paar Werkzeuge aus Edelstahl, Aufhängeleiste und Bedienungsanleitung	0,60	215,00



Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg

Falzwerkzeuge

Trapezblechkanter

findet seinen Einsatz sowohl am First als auch an der Traufe bei Dachtrapezprofilblechen und Sandwichpaneelen. Durch die Verfügbarkeit eines Grundgerätes aus Edelstahl und verschiedensten Tauschaufsätzen kann der Trapezblechkanter an unterschiedliche Profile von verschiedenen Herstellern angepasst werden.



Funktion 1 – Hochkantung des Profiluntergurtes im First und Halbfirstbereich:

In nur einem Arbeitsgang wird die Hochkantung (Schachtelung) für die Dichtheit im Firstbereich erledigt. Dauerhaft wird dadurch die Gefahr, dass Wasser durch die Kombination von Wind und Niederschlag ins Gebäude eindringen kann, vermieden.



Funktion 2 – Abkantung des Profiluntergurtes im Traufenbereich

In nur einem Arbeitsgang wird das notwendige Abkanten des Profiluntergurtes im Traufenbereich für ein einwandfreies Abtropfen des Wassers erledigt. Dauerhaft wird durch diese Abkantung die Rücklaufgefahr des Wassers an der Abtropfkante vermieden.



Unverzichtbare Tauschaufsätze speziell für Sandwichpaneele:

Mit diesem Tauschaufsatz wird der Profilblechkanter bequem am First positioniert. Aufgrund seiner Klinge aus verschleißfestem Material und der aufsetzbaren Schutzleiste kann das Gerät mühelos und materialschonend in den Dämmstoffkern hinein geklopft werden.

Art.- Nr.	Ausführung	△△	€ /St.
05-70000	Grundgerät / Handhebel	0,40	84,00
05-700106	Tauschaufsatz T106	0,40	41,00
05-700110	Tauschaufsatz T110	0,45	42,00
05-700119	Tauschaufsatz T119	0,50	44,00
05-700130	Tauschaufsatz T130	0,60	52,00
05-700177	Tauschaufsatz T177	0,80	70,00
05-700258	Tauschaufsatz T258	1,00	87,00
05-701186	Tauschaufsatz S186	0,90	82,00
05-701247	Tauschaufsatz S247	1,50	106,00
05-701258	Tauschaufsatz S258	1,80	107,00
05-701271	Tauschaufsatz S271	2,00	108,00
05-701281	Tauschaufsatz S281	2,10	109,00

Zuordnung der jeweiligen Tauschaufsätze zu Hersteller und Profile siehe nachfolgende Seiten.

Materialstärke der Profilbleche bis 1,00 mm bei allen Tauschaufsätzen.

Nennbreite Tauschaufsätze = Breite des zu kantenden Profilblechuntergurtes (Toleranzen sind möglich).

In Klammer gesetzte Profile können mit dem jeweiligen Tauschaufsatz bedingt bearbeitet werden.

Aufgrund der Vielzahl sind nicht alle Profilblechhersteller in der Liste enthalten.


Wenn Sie bei der Auswahl Ihrer Tauschaufsätze Unterstützung benötigen, dann geben Sie uns einfach die Daten (Hersteller + Bezeichnung) oder die Breite des Untergurtes bekannt.

Wir finden für Sie gerne den passenden Aufsatz.

Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	△△
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg

Trapezblechkanter


Bezeichnung	T 106	T 110	T 119	T 130	T 177	T 258
Nennbreite mm	106	110	119	130	177	258
Hersteller						
Aluform			45/200			
Arcelor-Mittal	39/183	38/183			35/250	39/333 45/333
Bieberal						45/333
Feilmeier			EL 35/207 EL 30/220 EL 40/183	EL 50/250 (EL 22/214)		
Fischer			40/183	50/250		
Hösch			35/207 T35.1 40/183 T40.1 T40.1S	T 50.1	39/250 T39.2	
Imex					35/250	
Jorisode	35/207	35/207	40/183 30/220	50/250	33/250	45/333
Laukien			35/207	50/250 (22-214)		45/333 S
Lindab		LP 35				
Luxmetall			D-35/207			
Maas			TP 35-207	TP50-250 (TP22-214)		TP45-333 S
Marx	K35/207		35/207 40/183	50/250		KD 39/333
Merasytem			35/207			
Münker	35.1/207 40.1/183		35/207 40/183	50/250		40/333
Montana	(Sp20/154)		SP 35/207 SP 30/221 SP 40/183 SP 41/193			SP44/333 SP44 S/333
Nordbleche			35/207 40/183	50/250		40/333
O-Metall	35/207	35/207	40/183	50/250	40/250	45/333 39/333
Sabprofil			35/1035 30/1100 40/915	50/1000		
Salzgitter			PS 35/207 PS 40/183	PS 50/250		
Siegmetall	35/207					
Taborsky	35/207 37/200 40/183	35/207 37/200 40/183				45/333
Weckmann			W35/1035			
Wiegmann			35/207 40/183 50/250			
Wurzer	30D/207		35/207 40/183	50/250 (30/200)		45/333
VDB			35/207 40/183	50/250		45/333
Von Lien			35/207			

Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg

Falzwerkzeuge

Sandwichpaneelekanter

Bezeichnung	S 186	S 247	S 258	S 271	S 281
Nennbreite mm	186	247	258	271	281
Hersteller					
Arcelor-Mittal	TD-5 TR-5		1001DS		
Breda	Adriarroof AdriarSound				
Brucha					DP DP-F
Hösch		Thermodach			
Imex	CA 5				
Isomec	Isocop5G Isoagri Isocop CA Isocofocus 5G				
Joriside	Ecopannel VulcastRoof		Roof1000 RoofPlus		
Kingspan	KS1000FF			KS1000RW	
Maas	40/250				38/333.333
Marx	Standard Light Eco				Isodach38-333
Metecno					G4 HipertDach
Montana			MTD-TL		
Nordbleche	Isodach40-250	NB40/333			
O-Metall	40.250/4		45.333/3		
Pflaum			1001TS		
Roma					Typ D
Salzgitter		SIP D			
Siegmatal					Dachpaneel
Wiegmann	Typ IC5 Typ IG-5 Typ FF			Typ RW	Typ D

Zeichen- erklärung:	a	b	c	VPE	
	Gesamtlänge	Nutzlänge	Größe	Verpackungseinheit	Gewicht kg