

SCHLEBACH Ausklinkeinheit A K QUAD

Elektro- hydraulisch, zum Anbau an Profilmaschinen Typ QUADRO.

Die Ausklinkeinheit wird der Profilmaschine QUADRO vorgeschaltet. Über die Steuerung der Profilianlage wird der Ausklinkbetrieb programmiert und in den Ablauf eingebunden.

Auf eine Anflanscheinheit mit Hydraulikaggregat, die mit der QUADRO- Steuerung verbunden ist, sind Werkzeugträger montiert. In der Grundausstattung ist ein Werkzeugsatz für das Ausklinken von Sofit- Panel (Steckfalzpaneele) enthalten.

Die Werkzeugsätze sind auswechselbar für andere, festgelegte Formen und Profile lieferbar.

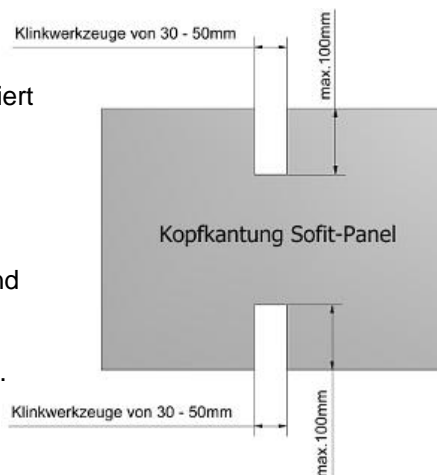
Die Ausschnittmaße sind wahlweise 30 x 100, 40 x 100 und 50 x 100.

Die AK-Quad kann auch als eigenständige Ausklinkeinheit genutzt werden.

Anwendungsbereiche wie Rauten, Schindeln oder Kassetten sind mit der entsprechenden Werkzeugausstattung möglich.

Eine Anfertigung ist auch nach Kundenforderung möglich.

Anschlußspannung	400 Volt/ 50 Hz
Ausschnittmaße	30 x 100 mm 40 x 100 mm 50 x 100 mm
Gewicht	370 kg bzw. 600 kg
Abmessungen (L x B x H)	1.135 mm x 1.660 mm x 1.300 mm bzw. 1.550 mm x 1.720 mm x 1.300 mm



Ausführung

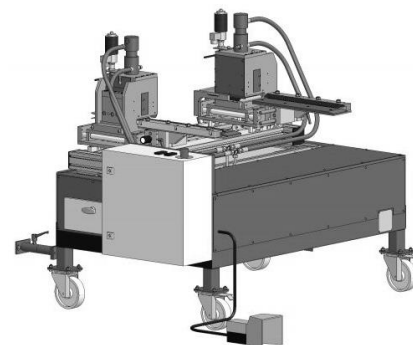
Preis €

Ausklinkeinheit A K QUAD 2
mit 2 Werkzeugträger und Stanzwerkzeuge

16.500,00

Ausklinkeinheit A K QUAD 4
mit 4 Werkzeugträger und Stanzwerkzeuge
Durch die 4 Werkzeugträger können z.B. für Fassadenpaneele die Ausklinkungen für Kopfkantung und 90°-Eckkantung in einem Durchlauf ausgeführt werden.

27.750,00



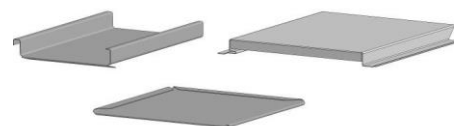
SCHLEBACH Kantstation UKST

die elektrohydraulische Kantstation wird der Profilmaschine QUADRO nachgeschaltet.

Über die Steuerung der Profilianlage wird der Kantablauf programmiert und in den automatischen Ablauf eingebunden.

Weiterhin ist die Kantstation mit einer eigenen Steuerung ausgestattet und kann somit auch für sonstige Umkantvorgänge wie z.B. Rauten, Fassadenschindeln oder Kassetten eigenständig eingesetzt werden.

Einlaufbreite / Kantbreite	250 - 700mm
Kantlänge	max. 40mm
Kantwinkel	max. 170°
Abmessungen	L x B x H = 660mm x 1640mm x 1220mm
Gewicht	ca. 300 kg
Anschlußspannung	230 Volt/ 50 Hz/ 1 Phase
Antriebsleistung	1,1 kW

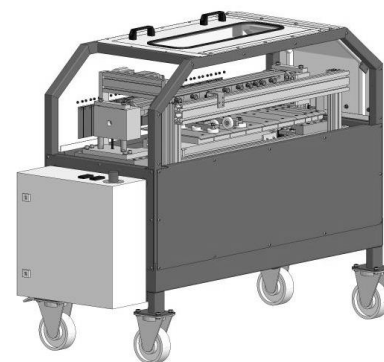


Ausführung

Preis €

UKST

21.000,00



Auslinkmaschinen

SCHLEBACH Elektro- Hydraulische Auslinkseinheit "EHA"

zur Montagevorbereitung von profilierten Scharen.

Für untere und obere Falzabschlüsse an Dächern, Gauben, Fassaden und Brüstungen mit unterschiedlichen Schwerpunkten wie Trauf-, und Dachknickpunkte, Kehlen, Pultdächer, Fassadenfußpunkte, Blenden, Ortgänge, Fensterstürze. Parallel sowie konisch und schräg verlaufend möglich.

Arbeitsfolge:



Auslinken



Vortreiben



Umkanten

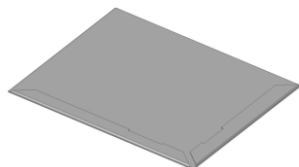
Die Maschine ist ausgestattet mit Segmentschiene in Oberwange, Biegewange und Auflagetisch.

Daher sind auch Kantarbeiten z.B. an Rauten, für Spiegeldeckung und Kassetten möglich.

Stufenlose Breitenverstellung von 300 - 800 mm Auslink- und Umkantlänge sowie Winkel der Umkantung (nach innen und außen) sind einstellbar.



Verstellbereich:	300 - 800 mm
Auslinktiefe:	0 - 80 mm variabel
Umkantlänge:	15 - 40 mm
Kantwinkel:	0 - 170°
Länge:	1750 mm
Breite:	1500 mm
Höhe:	1200 mm
Einlaufhöhe:	670 - 870 mm stufenlos einstellbar
Gewicht:	590 kg
Antrieb:	1,1 KW, 400 Volt, 3-ph.



Ausführung	Preis €
EHA 3	33.500,00
Umkanter	
Quadrat- und Rechteckraute	1.500,00
Kantlänge bis 800 mm	

SCHLEBACH Klinkstation „KLS“

Elektro- hydraulisch, zum Klinken und Treiben von parallelen, schrägen oder trapezförmigen Profilscharen.

Die profilierten Bleche werden jeweils einseitig rund ausgeklinkt und vorgetrieben. Durch den gratfreien Schnitt wird ein Einreißen bei der Montage vermieden. Die Scharen können sowohl von links nach rechts, von rechts nach links, sowie für Traufe, Gebäudeknickpunkt, oder oberer Abschluss vorbereitet werden.

Das Kanten erfolgt manuell in einer Segmentabkantbank.

Durch Austausch der Stanzeinheit können auch andere Profilhöhen ausgeklinkt und getrieben werden.

Auslinklänge stufenlos einstellbar von 30 – 80 mm.

Abmessung L x B x H: 1,12 m x 0,90 m x 1,20 m

Gewicht: 300 kg

Elektroanschluss: 400 Volt, 50 Hz

Material:

NE-Metall: bis 0,8 mm

Stahlblech: bis 0,7 mm

Edelstahl: bis 0,5 mm

Ausführung**KLS****Preis €****18.900,00****SCHLEBACH Klinkstation „KLS 90“**

Elektro- hydraulisch, zum Klinken eines stehend geraden Traufabschluss (90°) an geraden, schrägen oder trapezförmigen Profilscharen mit Falzhöhe 25 mm.

Die profilierten Bleche werden jeweils einseitig ausgeklinkt.

Durch den gratfreien Schnitt wird ein Einreißen bei der Montage vermieden. Die Scharen können sowohl von links nach rechts, von rechts nach links, sowie für Traufe und oberen Abschluss vorbereitet werden.

Das Kanten erfolgt manuell in einer Segmentabkantbank.

Auslinklänge stufenlos einstellbar von 15 – 40 mm.

Abmessung L x B x H: 0,97 m x 0,70 m x 1,30 m

Gewicht: 220 kg

Elektroanschluss: 400 Volt, 50 Hz

Material:

NE-Metall: bis 0,8 mm

Stahlblech: bis 0,7 mm

Edelstahl: bis 0,5 mm

Ausführung**KLS 90****Preis €****15.700,00**

Auslinkmaschinen

INDUMASCH Hydraulische Auslinkmaschine SAF 200/6

Maschinen mit fixem 90° Auslinkwinkel.
 Diese Maschinen zeichnen sich u. a. durch ihren geringen Platzbedarf aus.
 Die Merkmale im Einzelnen:
 Automatische Schnittspaltverstellung
 Super Maßbänder mit 3 Ablesefunktionen
 Saubere Schnitte, ansatzlos auch über die Messerlänge hinaus



Technische Daten:

Schneidkopf	90°
Messerlänge	200 mm
Schnittleistung in Normalstahl	max. 6 mm
Schnittleistung in Edelstahl	max. 4 mm
Hydraulischer Antrieb	3 kW
Arbeitstisch (Breite x Tiefe)	700 x 620 mm
Gesamtabmessung	900 x 870 x 1.050 mm
Eigengewicht	570 kg
Niederhalter	serienmäßig

Ausführung

Preis €

SAF 200/6

8.350,00

INDUMASCH Hydraulische Auslinkmaschine SAV 200/6

Maschinen mit variablem Auslinkwinkel - stufenlos von 30° - 140°.
 Automatische Schnittspaltverstellung
 Geteilte Ober- und Untermesser für variable Auslinkwinkel - stufenlos von 30° - 140°
 Jede Auslinkung erfolgt in einem Arbeitsgang
 Die Messer werden hydraulisch geklemmt und gegen unbeabsichtigten Hub gesichert
 Arbeiten nach Anriss und Schablone möglich
 Saubere Schnitte, ansatzlos auch über die Messerlänge hinaus



Technische Daten:

Schneidkopf	stufenlos 30° bis 140°
Messerlänge	200 mm
Schnittleistung in Normalstahl	max. 6 mm
Schnittleistung in Edelstahl	max. 4 mm
Hydraulischer Antrieb	4 kW
Hubverstellung	elektrisch, mit Digitalanzeige
Arbeitstisch (Breite x Tiefe)	1000 x 860 mm
Gesamtabmessung	1000 x 1300 x 1.350 mm
Eigengewicht	1 050 kg
Niederhalter	serienmäßig

Ausführung

Preis €

SAV 200/6

15.700,00

Weitere Maschinenausführungen auf Anfrage.