

SCHECHTL- Steuerungen

Serienmäßige Ausstattung ohne Aufpreis
Innerhalb der EU Anschlußstecker 16 Amp. mit 5 m Kabel

STD

- 1- fach Steuerung (Schützsteuerung)
- elektronische Winkeleinstellung (1 Winkel) durch Drehknopf mit Skala
- Fußschalter

...../STD



ECT Steuerung

- Touch- Display 7,5" Farb-Monitor
- 250 Profilsätze speicherbar
- 36 Biegewinkel je Profilsatz speicherbar
- Profilname kann individuell vergeben werden, Buchstaben und Zahlen
- Funktion für das Kopieren von Profil-Sätzen
- Eingabe von Biegewinkel, Abhubhöhe der Oberwange nach dem Bug, Umschlag
- Funktion Drehen + Wenden
- Eingabe des Tiefenanschlagmaßes,
- mit Tiefenanschlag 6- 750 mm angetrieben über Zahnriemen
- Genauigkeit 3/10 mm
- sechs Tiefenanschlagfinger
- Tiefenanschlagbalken aus Aluminium
- Zuschnittprogramm für Rollenschere RSL
- Fußschalter

ECT



CNC- S-Touch-Steuerung

- grafische Darstellung des Biegeablaufes für das gewählte Profil
- grafische Darstellung der Lage des eingelegten Bleches vor jedem Bug
- Bedienerführung in Wort, ab dem Einschalten der Maschine jeder Arbeitsschritt wird durch die Grafiksteuerung bildlich erklärt
- Programmierung ohne Untermenüs
- Profilkorrektur durch direktes Antippen des gewünschten Schenkels
- Biegewinkelkorrektur für das ganze Programm wirkend und zusätzlich satzweise Biegewinkelkorrektur programmierbar
- Satz wiederholungen für spezielle Radienbüge
- Schnelleingabemodus für einzelne Büge
Eingabe von Tiefenanschlag, Biegewinkel
Abhubhöhe, Umschlag zudrücken
- Profilsuche über Namen, Skizzenauswahl und Profilzeichnung auf Touch-Screen möglich
- 22" LCD-Touch-Farbmonitor mit hochauflösender Grafik
- USB- Anschluss zur Sicherung und Übertragung von Programmen
- Permanent Speicher für über 3.000 Programme
- frei wählbare Programmnamen (Profilbenennung)
Gesamtverbleib in einem Programm
- Protokollierung der gefertigten Stückzahl, Maschinenlaufzeit und Gesamtverbleib in einem Programm, MDE.
- Sprachauswahl: deutsch, englisch (weitere Sprachen auf Anfrage)
- Sanftanlauf der Biegewange
- motorbetriebener Tiefenanschlag 6 – 1000 mm
- Fußschalter

...../CNC S-Touch



Motor- Abkantmaschinen

SCHECHTL Modell MAXI

mit segmentierten Werkzeugen an den drei Wangenelementen Ober-, Unter- und Biegewange. Die einzelnen Segmente sind von 30 mm bis 100 mm breit. Alle Elemente an Ober-, Unter- und Biegewange sind mit einer patentierten Steckverbindung in einer Aufnahmeführung befestigt. Damit lassen sich die Segmente ohne Einsatz von Schrauben und Werkzeug schnell und beliebig verstellen und kombinieren. Außerdem können einzelne Elemente aus der Werkzeugaufnahme herausgenommen werden, wodurch zwischen den Segmenten Freiräume entstehen. Damit haben Sie den Vorteil, Werkstücke an allen Seiten biegen zu können, ohne zusätzliche Einlagen zu benötigen oder die bereits gebogenen Schenkel zu beschädigen. Das geteilte Schienen- System bietet Ihnen alle Freiheiten. Mit geschickter Segmentkombination können mehrere Arbeitsschritte ohne Umbauzeit durchgeführt werden.

MAXI mit CNC-Steuerung



Standardzubehör Modell MAXI STD / EC:

Fußschalter, Auflagerost

Standardzubehör Modell MAXI CNC S-Touch:

Fußschalter, Auflagerost

motorbetriebener Tiefenanschlag 50 – 1000 mm (nur CNC S-Touch)

Modell	MAXI 100	MAXI 150	MAXI 200
Arbeitsbreite mm	1000	1500	2000
Blechdicke mm	2,00	1,50	1,50
Preis € /STD	19.410,00	19.410,00	19.410,00
Preis € / CNC S-Touch	42.710,00	42.710,00	42.710,00

SCHECHTL Modell MBM

für den preisgünstigen Einstieg in die Kleinserienfertigung im Dünnblechbereich.

Durch den motorischen Tiefenanschlag und der ECT-Steuerung ist eine rationelle und komfortable 1-Mann Bedienung gegeben.

- Einfach bedienbare manuelle Biegewangenabsenkung
- Justierbare Vorspannung für maximale Biegegenauigkeit
- Große Freiheit in der Oberwange
- Manuelle Bombierung der Biegewange
- Schaltschrank platzsparend unter dem Tiefenanschlag
- Öffnungshöhe 130 mm
- Oberwangengeschwindigkeit max. 5,7 mm/sek.
- Biegewangengeschwindigkeit max. 95°/sek.

Standardzubehör:

- 1 Scharfschiene 20° R = 1 mm gekröpft
- je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange
- motorbetriebener Tiefenanschlag 6 – 750 mm
- Fußschalter



Motorischer Tiefenanschlag mit sechs Sicherheits- Anschlagengern

Modell	MBM 250	MBM 310
Arbeitsbreite mm	2500	3100
Blechdicke mm	1,00	1,00
Preis €	25.200,00	25.200,00

Rollenschere RSL für max. 0,8 mm Stahlblech
 Doppelführung mit Kugellagern.
 Gewichtsausgleich über eine Gasdruckfeder,
 die es erlaubt, die Rollenschere an jeder beliebigen Position aus dem Arbeitsbereich der Maschine hoch zu klappen.

2.425,00 **2.425,00**

SCHECHTL Modell MAX und MAB

Sehr hohe Biegeleistung bei gleichzeitig niedrigen Energiekosten
Beeindruckend kurze Biegezeiten durch enorme Schwenkgeschwindigkeit von 80°/sec und 50mm/sec
Öffnungsgeschwindigkeit der Oberwange
Beschleunigter Biegeablauf – beträgt der Biegewinkel unter 90°,
öffnet gleichzeitig die Oberwange
Hoher Fertigungsgrad von Blechprofilen bei gesteuerten Maschinen
mit motorischem Tiefenanschlag
Stabiler Antrieb durch massive Schweißkonstruktion und
Wangenelemente mit hohen Steifigkeitswerten
Manuelle Biegewangenabsenkung
Maximale Öffnungshöhe 140 mm
Biegewangengeschwindigkeit max. 70°/Sek.



Standardzubehör Modell STD/EC:

1 Scharfschiene 20° R = 1 mm
je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange
Auflagerost
1 Fußschalter

Standardzubehör Modell ECT:

1 Scharfschiene 20° R = 1 mm
1 Scharfschiene 20° R = 2 mm
je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange
motorbetriebener Tiefenanschlag 6 – 750 mm

Standardzubehör Modell EC:

1 Scharfschiene 20° R = 1 mm gekröpft
je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange
Auflagerost
1 Fußschalter

Standardzubehör Modell CNC S- Touch:

1 Scharfschiene 20° R = 1 mm
1 Scharfschiene 20° R = 2 mm
je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange
motorbetriebener Tiefenanschlag 6 – 1000 mm

Modell	MAX 100	MAX 200	MAX 250	MAX 310	MAX 400
Arbeitsbreite mm	1040	2040	2540	3100	4040
Blechdicke mm	3,50	2,50	2,00	1,50	1,00
Preis € / STD	16.920,00	16.920,00	18.200,00	20.690,00	25.200,00
Preis € / ECT	31.700,00	31.700,00	32.900,00	35.280,00	40.630,00
Preis € / CNC S- Touch	39.980,00	39.980,00	41.250,00	43.300,00	47.900,00

Modell	MAB 100	MAB 200	MAB 250	MAB 310	MAB 400
Arbeitsbreite mm	1040	2040	2540	3100	4040
Blechdicke mm	4,00	3,00	2,50	2,00	1,50
Preis € / STD	24.000,00	24.000,00	26.250,00	30.070,00	40.180,00
Preis € / ECT	39.380,00	39.380,00	40.620,00	42.940,00	53.550,00
Preis € / CNC- S- Touch	45.490,00	45.490,00	48.000,00	51.000,00	62.720,00

Zubehör zu Modelle MAX und MAB

Arbeitsbreite mm	1040	2040	2540	3100	4040
Rollenschere Typ RSL	2.550,00	2.550,00	2.550,00	2.550,00	2.550,00
Motorische Biegewangenabsenkung nur CNC S-Touch	8.895,00	8.895,00	8.895,00	8.895,00	8.895,00
Manuelle Bombierung der Biegewange nur Modell MAB	-	8.895,00	8.895,00	8.895,00	8.895,00
Automatische Klemmdruckeinstellung der Oberwange mittels Poti – nur STD-Steuerung	1.500,00	1.500,00	1.500,00	1.500,00	1.500,00

Weiteres Zubehör auf Anfrage.

Motor- Abkantmaschinen

SCHECHTL Modell MAZ

Sehr rascher Biegeablauf durch dynamisches Verfahren von 5 Maschinen-Positionen
 Klick-System serienmäßig – für individuelle Werkzeugaufnahmen
 optional werkzeugfreier Wechsel zum Segment-Biegen für Schachtel- und Kastenformen
 Hohe Stabilität durch beidseitig angetriebene Biegewange über Spindeltrieb.
 Gleichmäßige Biegepräzision über die gesamte Länge, auch bei dicken Blechen
 Die massive, verwindungsfreie Schweißkonstruktion garantiert Langlebigkeit der Maschinen
 auch bei kontinuierlich starker Beanspruchung
 Öffnungshöhe 140 mm
 Oberwangengeschwindigkeit max. 25 mm/sek.
 Biegewangengeschwindigkeit max. 90°/sek.



Standardzubehör:

Scharfschiene 20° R = 2 mm für Oberwange
 je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange
 Fußschalter
 Modell 400 zusätzlich mit zweitem Fußschalter

Modell	MAZ 200	MAZ 250	MAZ 310	MAZ 400
Arbeitsbreite mm	2040	2540	3100	4040
Blechdicke mm	3,50	3,00	2,50	1,75
Preis € / CNC S-Touch	58.000,00	58.000,00	61.700,00	67.800,00
Motorische Biegewangenabsenkung	8.700,00	8.700,00	8.700,00	8.700,00
Manuelle Bombierung der Biegewange	8.900,00	8.900,00	8.900,00	8.900,00

Weiteres Zubehör auf Anfrage.

SCHECHTL Modell MAE

Sehr rascher Biegeablauf durch dynamisches Verfahren von 5 Maschinen-Positionen
 Klick-System serienmäßig – für individuelle Werkzeugaufnahmen
 optional werkzeugfreier Wechsel zum Segment-Biegen für Schachtel- und Kastenformen
 Hohe Stabilität durch beidseitig angetriebene Biegewange über Spindeltrieb.
 Gleichmäßige Biegepräzision über die gesamte Länge, auch bei dicken Blechen
 Die massive, verwindungsfreie Schweißkonstruktion garantiert Langlebigkeit der Maschinen auch bei kontinuierlich starker Beanspruchung
 Öffnungshöhe 225 mm
 Oberwangengeschwindigkeit max. 20 mm/sek.
 Biegewangengeschwindigkeit max. 70°/sek.



Standardzubehör:

Scharfschiene 20° R = 2 mm für Oberwange
 je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange
 Fußschalter
 Modell 400 zusätzlich mit zweitem Fußschalter

Modell	MAE 200	MAE 250	MAE 310	MAE 400
Arbeitsbreite mm	2040	2540	3100	4040
Blechdicke mm	4,00	3,50	3,00	2,00
Preis € / CNC S-Touch	63.270,00	63.300,00	65.950,00	71.200,00
Motorische Biegewangenabsenkung	8.700,00	8.700,00	8.700,00	8.700,00
Manuelle Bombierung der Biegewange	8.900,00	8.900,00	8.900,00	8.900,00

Weiteres Zubehör auf Anfrage.

SCHRÖDER- Steuerungen

Serienmäßige Ausstattung ohne Aufpreis

NC- Nano Touch

Steuert Oberwange und Biegewange mit einem Wegmesssystem und darüber hinaus den motorischen Hinteranschlag über digital gesteuerte Frequenzumrichter.

Die Benutzeroberfläche ist übersichtlich und kombiniert schnell erfassbare Symbole mit Text und numerischen Anzeigen.

- 9 999 Speicherplätze für Biegeprogramme mit jeweils maximal 99 Bügen
- Schelle Auswahl von Bügen über Symbole
- Individuelle Korrekturen bei Materialabweichungen
- Aktueller Fertigungsschritt in der Liste der Büge wird hervorgehoben
- Stückzähler für Serienaufträge
- Bedientableau am schwenkbaren Arm
- Upgrade- Option auf POS 2000 Professional

POS 2000 Professional

macht die Programmierung von Schwenkbiegemaschinen schnell und komfortabel. Aus einem umfangreichen und erweiterbaren Katalog können die gewünschten Programmteile ausgewählt werden, durch Antippen des Bildschirms werden Winkel- und Schenkelmaße angepasst.

Die Steuerungssoftware zeigt exakt, was die Maschine tut:

Schwenkbiegemaschine, Werkstück und Werkzeug werden schematisch dargestellt und für jeden Biegeschritt aktualisiert. Wer abseits der Maschine in der Arbeitsvorbereitung programmiert, kann über Biegesimulationen die Qualität seiner Programme testen und so Ausschuss und Verzögerungen in der Fertigung wirksam vermeiden.

Die Software steuert nicht nur die Maschine, sondern unterstützt die Benutzer bei der Bearbeitung: Alle notwendigen Bediener Tätigkeiten wie Wenden, Umdrehen etc. werden je Biegeschritt angezeigt

- PC mit Touchscreen- Steuerung am Schwenkarm
- Betriebssystem Windows
- Umfangreicher Profilkatalog, unbegrenzt erweiterbar
- Automatische Zuschnittberechnung
- Material- und Werkzeugbibliothek
- Maßgenaue Biegesimulation
- Zoom-Funktion
- Geschwindigkeit der Servo- Achsen stufenlos veränderbar
- PC- Version für die Erstellung von Biegeprogramme im Büro

NC- Nano Touch



POS 2000 Professional



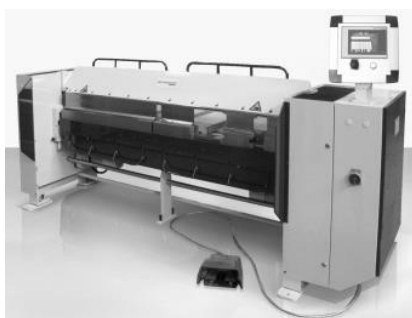
Motor- Abkantmaschinen

SCHRÖDER Modell MAKVS

Segmentierte Motor- Abkantmaschine mit patentierter Exzenter- Schnellklemmung zum schnellen wechseln der Segmenteinsätze an Ober- und Biegewange mit einem Handgriff.
 Öffnungshöhe 120 mm

Standardzubehör:

Positioniersteuerung "nano Touch" zur Steuerung von Biegewange und Oberwange,
 5,7 Zoll Bildschirm am drehbaren Panel,
 Patentierte Exzenter - Schnellklemmung für den Werkzeugwechsel bei der Ober- und Biegewange
 Segmentierte Unterwangenschiene Segmente in T-Nut-Schiene geführt Freiraum 55 mm, incl. Eckstücke
 Segmentierte Biegeschiene 20 mm Freiraum 68 mm, incl. Eckstücke
 Geißfußschiene 130 mm hoch, 30°, segmentiert incl. Eckstücke, Fußbreite 40 mm, Materialfestigkeit 700 N/mm²
 Teilung der Werkzeuge für 1000 mm:
 30/40/50/55/60/65/70/100/2x200 mm/ 2x 75 mm Eckstücke
 bei größeren Längen zusätzlich 500 mm Teilstücke
 Auflagetisch 750 mm
 Manuelle Biegewangenverstellung 15 mm
 Schräge Oberwange
 Umrüstbar auf Spitz- und Rundschiene



Modell	MAKVS 1000	MAKVS 1500	MAKVS 2000
Arbeitsbreite mm	1020	1520	2020
Blechdicke mm	2,50	2,00	1,50
Preis €	21.900,00	22.200,00	22.400,00

Sonderzubehör auf Anfrage.

SCHRÖDER Modell MAKV

Kompakt und übersichtlich gebaut, eine verwindungsfreie, steife Schweißkonstruktion.
 Kräftig dimensionierte Hauptbaugruppen wie Ober-, Unter- und Biegewange.
 Der Biegewangenantrieb garantiert torsionsfreies Biegen über die gesamte Arbeitslänge.
 Die manuelle Verstellung der Biegewange geht problemlos und zügig von der Hand.
 Öffnungshöhe 120 mm
 Oberwangengeschwindigkeit max. 25 mm/sek. (POS 2000 professional 65 mm/sek.)
 Biegewangengeschwindigkeit max. 90°/1,7 sek. (POS 2000 professional 90°/0,9 sek.)

Standardzubehör:

Positioniersteuerung "nano Touch" zur Steuerung von Biegewange und Oberwange,
 5,7 Zoll Bildschirm am drehbaren Panel
 Biegeschiene 10 und 25 mm (ab MAKV 3200: 15 und 25 mm)
 Manuelle Biegewangenverstellung 30 mm
 Spenglerschiene 30°, scharf, Fußbreite 27 mm, Freiraum 8 mm
 für Umschlag direkt mit der Oberwange verschraubt
 Schräge Oberwange mit Freiraum hinten 50 mm
 Unterwangenschiene einteilig
 Stückzähler und Fußschalter



Modell	MAKV 2000	MAKV 2500	MAKV 3200	MAKV 4000
Arbeitsbreite mm	2020	2520	3220	4020
Blechdicke mm	2,00	1,50	1,50	1,00
Preis €	19.800,00	21.750,00	22.750,00	25.840,00

Nano Touch Steuerung mit einfachem motorischem Hinteranschlag 10 – 1000 mm inkl. Blechaufagetisch	9.400,00	9.400,00	9.800,00	9.800,00
---	----------	----------	----------	----------

Grafiksteuerung POS 2000 Professional mit Anschlag 10 - 1000 mm	16.800,00	16.800,00	17.800,00	17.800,00
---	-----------	-----------	-----------	-----------

Mehrpriis Anschlaglänge 10 - 1500 mm		1.910,00		
--------------------------------------	--	----------	--	--

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage.

SCHRÖDER Modell PowerBend Universal

Basismaschine ohne Biegewangen- und Oberwangenwerkzeuge.

Durch das umfangreiche Zubehör lässt sich die Maschine individuell für Ihre Anforderungen zusammenstellen

Für jeden Bug gibt es einteilige oder segmentierte Unterwangen- und Oberwangenwerkzeuge.

Motorische Anschläge wahlweise bis 1 000 mm oder 1 600 mm sorgen für Präzision in der Serienfertigung.

Öffnungshöhe 310 mm bei Handklemmung 350 mm bei hydraulischer Klemmung

Biegewangenverstellung, manuell 80 mm

Oberwangengeschwindigkeit max. 20 mm/sek. (POS 2000 professional 50 mm/sek.)

Biegewangengeschwindigkeit max. 48°/sek. (POS 2000 professional 85°/sek.)

Standardzubehör:

Positioniersteuerung "nano Touch" zur Steuerung von Biegewange und Oberwange,

5,7 Zoll Bildschirm am drehbaren Panel

Oberwangengeometrie 48°

Oberwangenantrieb: Mittelmotor 3,0 kW (Schütz gesteuert, 20 mm/s),

Oberwangenklemmung: Handklemmung

Biegewangenantrieb: beidseitig 2 x 2,2 kW (Schütz gesteuert, 48°/s)

Biegewangenklemmung: Handklemmung

Unterwängenschiene 700 N/mm², einteilig mit Fingereinfürungen;

Minimalanschlag 10 mm (variiert je nach Ausstattung)

Radius Step Bending Funktion

Fußschalter



Modell	PBU 2000	PBU 2500	PBU 3200	PBU 4000
Arbeitsbreite mm	2040	2540	3240	4040
Blechdicke mm	4,00	4,00	3,00	2,50
Preis €	34.500,00	36.600,00	37.800,00	44.200,00
Spenglerschiene 30° mehrteilig Biegeleistung: 2,00 mm	2.100,00	2.400,00	3.050,00	3.800,00
Geißfußschiene 30° 130 mm Höhe Freie Durchgangshöhe 100 mm Biegeleistung 3,00	3.600,00	4.440,00	5.280,00	6.400,00
Biegeschiene 15 mm einteilig	400,00	475,00	550,00	700,00
Hydraulische Oberwangenklemmung	5.500,00	5.900,00	6.300,00	6.700,00
Spenglerschiene 20°/30° mehrteilig Biegeleistung: 2,00 mm Hydraulische Klemmung	3.300,00	4.000,00	4.850,00	5.400,00
Geißfußschiene 20°/30° 200 mm Höhe Freie Durchgangshöhe 170 mm Biegeleistung 2,50 Hydraulische Klemmung	7.760,00	9.470,00	11.180,00	13.460,00
Hinteranschlag motorisch bis 1000 mm Anschlagfinger pneumatisch absenkbar Auflagetisch mit Kugeln Kugelumlaufspindel (+/- 0,1)	10.900,00	11.200,00	11.500,00	12.300,00
POS 2000 Professional auf der Maschine	4.000,00	4.000,00	4.000,00	4.000,00

Weiteres umfangreiches Sonderzubehör auf Anfrage.

Motor- Abkantmaschinen

SCHRÖDER Modell MultiPowerBend MPB

die Allrounder für die Dünnblechbearbeitung.
 Einfach und schnell in der Handhabung, hohe Produktionsleistung und reichhaltige Ausstattung.
 Öffnungshöhe 160 mm
 Oberwangengeschwindigkeit max. 100 mm/sek.
 Biegewangengeschwindigkeit max. 105°/sek.



Standardzubehör:

Grafiksteuerung POS 2000 Professional mit TouchScreen-Steuerung am schwenkbaren Panel
 Servo-Umrichter gesteuerte Antriebe für
 o Biegewange
 o Oberwange
 o Hinteranschlag
 CNC-Positionieranschlag/Hinteranschlag:
 10 - 1000 mm mit Blechaufagetisch und Anschlagfingern
 Unterwangenschiene, durchgehend, Anschlag min. 10, 700 N/mm²
 Biegeschiene 10 und 25 mm, 700 N/mm²
 Biegewangenverstellung, manuell, 80 mm
 Spenglerschiene 30°, R 1,5, direkt verschraubt
 Fußschalter
 Fundamentplatten inkl. Dübel

Modell	MPB 2500	MPB 3200	MPB 4000
Arbeitsbreite mm	2520	3220	4020
Blechdicke mm	2,50	2,00	1,75
Preis €	49.970,00	52.540,00	59.800,00
Drehbare Oberwange als automatisches Werkzeugwechselsystem (notwendig zum Einsatz bei einer Geißfußschiene)	Aufpreis 6.650,00	6.650,00	6.950,00
Hydraulische Werkzeugklemmung	10.400,00	11.540,00	12.880,00
Motorische Biegewangenverstellung 80 mm, programmgesteuert		4.820,00	

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage.



Hinteranschlag
 herausnehmbare Kassetten schaffen
 Raum für Gegenkantungen

SCHRÖDER Modell MultiPowerBend MPB Up`n Down

Die Option, nach oben und nach unten biegen zu können, erspart bei vielen Produkten das kraft- und zeitintensive Umdrehen der Bleche.

Die Maschine schafft mehr Bearbeitungsschritte in kürzerer Zeit.

Ideal für Serienfertigung von großflächigen Dach- oder Fassadenelementen.

Öffnungshöhe 160 mm

Oberwangengeschwindigkeit max. 100 mm/sek.

Biegewangengeschwindigkeit max. 105°/sek.

Standardzubehör:

Grafiksteuerung POS 2000-Professional mit Touch-Screen-Steuerung am schwenkbaren Panel

Up'n Down Biegewange, automatisch gesteuert durch POS 2000 Professional

Servo-Umrichter gesteuerte Antriebe für

- Biegewange
- Biegewangenverstellung
- Oberwange
- Hinteranschlag

CNC-Positionieranschlag in U-Form: 10 - 2400, 10 - 3200 bzw. 10 - 4000 mm mit bis zu 5 Anschlagsektoren (810/1610/2410/3220/4030)

incl. pneumatischer Absenkung der Anschlagfinger mit Winkelanschlag und Kugeln im Tisch

Motorische Biegewangenverstellung 160 mm

Biegeschiene 25 mm, 1100 N/mm² inkl. Rasterplattensatz

Spitzschiene 30°, R 1,5, 1100 N/mm²

Unterwangenschiene 20 mm, 45°, R 1,5 mit Fingereinfürungen, 1100 N/mm²

2-strahlige Lichtschrankenabsicherung nach vorne bei rückwärtiger Bedienung

Fußschalter verfahrbar auf Winkelschiene

2. Fußschalter zur Bedienung von hinten

Fundamentplatten incl. Dübel

Modell	MPB 2500 UD	MPB 3200 UD	MPB 4000 UD
Arbeitsbreite mm	2520	3220	4020
Blechdicke mm	2,50	2,00	1,75
Preis €	89.500,00	93.290,00	105.860,00
Bombiereinrichtung für Biegewange System Schröder	3.650,00	4.420,00	4.820,00
Drehbare Oberwange als automatisches Werkzeugwechselsystem (notwendig zum Einsatz bei einer Geißfußschiene)	Aufpreis 6.650,00	6.650,00	6.950,00
Geißfußschiene 130 mm, 30° R1,5 geteilt incl. Eckstücke Freiraum 30 / Fußbreite 50 Materialfestigkeit 1100 N/mm ² Nur in Verbindung mit drehbarer Oberwange	5.380,00	5.950,00	7.450,00

Weiteres umfangreiches Sonderzubehör auf Anfrage.

